

DTH ROCK TOOLS

BENEFICIOS

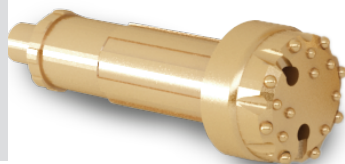
- Alto rendimiento y alta ROP (Rate of Penetration).
- Ofrece equilibrio entre costo y rendimiento.
- Mejor transmisión de energía, por un excelente balance entre el peso del pistón y broca, logrando una velocidad de penetración óptima que se traduce en mayor productividad.
- Diseño eficiente, se ha reducido el número de piezas móviles minimizando los tiempos de parada por mantenimiento de montaje y desmontaje así como los peligros de manipulación.
- Menor uso del compresor de aire por eficiente diseño del martillo, generando ahorro de combustible.
- Diseños de martillo avanzados de alta potencia con opciones de diversos tipos de shanks dependiendo del requerimiento de nuestros clientes.

CONCEPTO DE PISTÓN

- Diseño sólido del pistón.
- Amplia zona de impacto /Fuerza de choque alta.
- Alta fiabilidad / confiabilidad.
- Mayor rendimiento / productividad / disponibilidad.
- Menor costo por metro.
- Eficiencia.

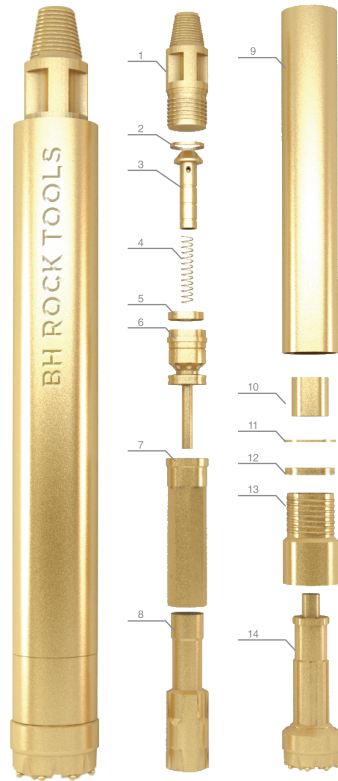


HAMMER BH QL 50

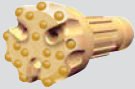


CONFIGURACIÓN HAMMER BH QL 50

ITEM DESCRIPTION		WEIGHT (KG)
1.	Top Sub	15
2.	"O" Ring of Top Sub	0.015
3.	Check Valve	1
4.	Spring	0.1
5.	Compression Buffer	0.1
6.	Air Distributor	3.5
7.	Internal Cylinder	4.2
8.	Piston	19
9.	External Cylinder	24.6
10.	Guided Sleeve	0.9
11.	"O" Ring os Stop Ring	0.01
12.	Stop Ring	0.4
13.	Drive Chuck	4.6
14.	Drill Bit	15.5



LENGTH (WITHOUT BIT)	WEIGHT (WITHOUT BIT)	EXTERNAL DIAMETER	HOLE RANGE	CONNECTION THREAD	
1156 mm	75 Kg	126 mm	135-155	API 2 7/8" Reg	
				API 3 1/2" Reg	
Working Pressure		Recommended Rotation		Air Consumption	
1.3 - 2.4 Mpa	Soft	50 - 60	1.5 Mpa	2.6 Mpa	3.5 Mpa
	Medium	30 - 40	145.038 psi	261.068 psi	348.091 psi
190 - 350 psi	Hard	20 - 25			

SHANK QL 50								
CONVEX FACE	Bit - Diameter		Air Holes No.	Gauge buttons	Button dia. Mm		Weight	
	mm	inch			gauge	front	Kg	lb
	140	5 1/2	3	9	16	16	15	33
	140	5 1/2	3	9	16	16	15	33
	146	5 3/4	3	9	16	16	16	35
	146	5 3/4	3	9	16	16	16	35
FLAT FACE	152	6	3	9	18	16	17.1	38
	156	6 1/8	3	9	19	16	16.8	37
	Bit - Diameter		Air Holes No.	Gauge buttons	Button dia. Mm		Weight	
	mm	inch			gauge	front	Kg	lb
	140	5 1/2	3	9	16	14	15	33
	140	5 1/2	3	9	16	14	15	33
	146	5 3/4	3	9	16	14	16	35
	146	5 3/4	3	9	16	14	16	35
	152	6	3	9	18	16	17.1	

DTH ROCK TOOLS

BENEFICIOS

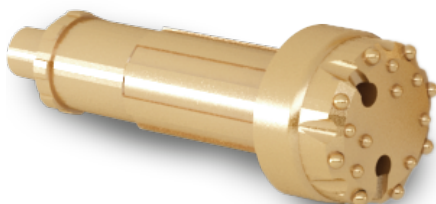
- Alto rendimiento y alta ROP (Rate of Penetration).
- Ofrece equilibrio entre costo y rendimiento.
- Mejor transmisión de energía, por un excelente balance entre el peso del pistón y broca, logrando una velocidad de penetración óptima que se traduce en mayor productividad.
- Diseño eficiente, se ha reducido el número de piezas móviles minimizando los tiempos de parada por mantenimiento de montaje y desmontaje así como los peligros de manipulación.
- Menor uso del compresor de aire por eficiente diseño del martillo, generando ahorro de combustible.
- Diseños de martillo avanzados de alta potencia con opciones de diversos tipos de shanks dependiendo del requerimiento de nuestros clientes.

CONCEPTO DE PISTÓN

- Diseño sólido del pistón.
- Amplia zona de impacto /Fuerza de choque alta.
- Alta fiabilidad / confiabilidad.
- Mayor rendimiento / productividad / disponibilidad.
- Menor costo por metro.
- Eficiencia.



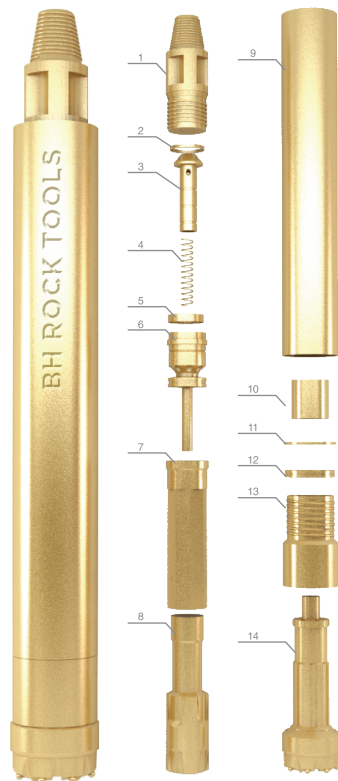
HAMMER BH QL 60



Imágenes referenciales

CONFIGURACIÓN HAMMER BH QL 60

ITEM DESCRIPTION		WEIGHT (KG)
1.	Top Sub	20.00
2.	"O" Ring of Top Sub	0.015
3.	Check Valve	1.00
4.	Spring	0.10
5.	Compression Buffer	0.10
6.	Air Distributor	6.00
7.	Internal Cylinder	5.00
8.	Piston	23.50
9.	External Cylinder	31.00
10.	Guided Sleeve	1.00
11.	"O" Ring os Stop Ring	0.02
12.	Stop Ring	0.60
13.	Drive Chuck	5.40
14.	Drill Bit	24.60



LENGTH (WITHOUT BIT)	WEIGHT (WITHOUT BIT)	EXTERNAL DIAMETER	HOLE RANGE	CONNECTION THREAD	
1212 mm	95 Kg	146 mm	155-190	API 2 7/8" Reg	
		148 mm		API 3 1/2" Reg	
				API 2 7/8" IF	
Working Pressure	Recommended Rotation		Air Consumption		
1.5 - 2.5 Mpa	20 - 30 r/min		1.0 Mpa	1.8 Mpa	2.4 Mpa
217.5 - 362 psi			142.8 psi	257.0 psi	342.7 psi

SHANK QL 60								
CONVEX FACE	Bit - Diameter		Air Holes No.	Gauge buttons	Button dia. Mm		Weight	
	mm	inch			gauge	front	Kg	lb
	155	6 1/8	3	9	18	18	26.2	58
	155	6 1/8	3	9	18	18	26.2	58
	165	6 1/2	3	9	18	18	27.5	61
	165	6 1/2	3	9	18	18	27.5	61
	172	6 3/4	3	9	18	18	29	64
	172	6 3/4	3	9	18	18	29	64
FLAT FACE	Bit - Diameter		Air Holes No.	Gauge buttons	Button dia. Mm		Weight	
	mm	inch			gauge	front	Kg	lb
	165	6 1/2	3	9	18	18	27.5	61
	165	6 1/2	3	9	18	18	27.5	61
	172	6 3/4	3	9	18	18	29	64
	172	6 3/4	3	9	18	18	29	64
	172	6 3/4	3	9	18	18	29	64